

Bedoeld gebruik
Tandheelkundig lepelmateriaal kortstondig

Uitgebreid bedoogd gebruik
Tandheelkundige diptrekfolie voor de vervaardiging van gietstukken voor de kroon- en brugtechniek.

Indicatie
Drufofen H is bijzonder geschikt voor de vervaardiging van hard-flexibele gietstukken voor de kroon- en brugtechniek en voor de sjabloontechniek bij tijdelijke kronen en bruggen. Drufofen H vormt geen verbinding met acrylaat en brandt zonder resten achter te laten.

Contra-indicatie
Bij allergieën tegen een van de ingrediënten mag het product niet gebruikt worden. Ongewenste neveneffecten van dit medische product zijn bij vakkundige verwerking en toepassing niet te verwachten. Immunoreacties (bv. allergieën) of plaatselfelijk ongemak kunnen evenwel principieel niet uitgesloten worden. Indien er ongewenste neveneffecten – ook in twijfelfallen – bekend worden, verzoeken wij in elk geval om mededeeling daarvan te doen, met een nauwkeurig mogelijke omschrijving van de situatie, omstandigheden en de symptomen. Wij zullen iedere melding onderzoeken.

Doelgroep patiënten
Patienten die een tandartsbehandeling nodig hebben.
Voorziene gebruikers
Opgeleid specialistisch personeel op tandheelkundig gebied.
Technische gegevens
Technisch gegevensblad op aanvraag verkrijgbaar.

Verwerking
Gipsmodellen moeten voor het diptrekken worden bevochtigd en worden geïsoleerd met een isolerend middel op basis van alginaat (isolaatfilm). De zachte geplastificeerde plaat wordt door vacuüm of druk op het voorwerp gevormd. De afkoelfase onder druk/vacuüm moet ten minste overeenkomen met de respectieve verhittingstijd. Drufofen H kan met een schaar worden bewerkt. Voor het gladmaken van de sneden zijn speciale flexibele slijpschijven (UltraTrim) geschikt. Ook verwerking met een handadapter is mogelijk.

Het materiaal werd speciaal voor het dentale bereik ontwikkeld en moet volgens de gebruiksaanwijzingen verwerkt worden. Voor schade die ontstaan door ander of foutief gebruik en door niet juiste verwerkingswijzen draagt de fabrikant geen verantwoording. Bovendien is de fabrikant

Voor de vervaardiging van sjablonen voor tijdelijke kronen en bruggen wordt de folie op het situatiemodel diepgetrokken en uitgesneden in het gebied van de ongeslepen aangrenzende tanden van het te restaureren gebied.

Na de preparatie kan de foliesjabloon in de mond van de patiënt of op een gipsmodel worden herplaats, de exacte fixatie gebeurt via de overige tanden. De ontstane holte op de plaats van het preparaat wordt gevuld met een tijdelijke kroon- en brugkunststof (bv. Fixtemp) en teruggeplaatst in de mond / op het geïsoleerde model. Voor verdere verwerking verwijzen wij u naar de gebruiksaanwijzing van het desbetreffende kunststofmateriaal.

Ontsmetting
Een desinfectie is met alle materialen, die te verkrijgen zijn, in de handel, zonder problemen mogelijk.

Opmerkingen
• Het gebruik van een afzuigsysteem en een veiligheidsscherf/veiligheidsbril en een mondbeschermertijdens het bewerken wordt aanbevolen.

Ernstige incidenten
Alle ernstige incidenten die in verband met het product optreden, dienen te worden gemeld aan de fabrikant en de verantwoordelijke instantie van lidstaat waarin de gebruiker en/of patiënt woonachtig is.

Lotnummer / houdbaarheidsdatum
Het lotnummer en de houdbaarheidsdatum bevinden zich op elke verpakking. Bij reclamatie betreffende het product, gelieve steeds het lotnummer aan te geven. Gebruik het product niet nadat de houdbaarheidsdatum verstreken is.

Opslagleisen
Bij kamertemperatuur, 18–28°C

Afvoer
Afvoer van de inhoud container overeenkomstig de plattelijke/regionale nationale/internationale voorschriften.

Indicazione dell'uso
Materiale per apparecchi dentali rapidi

Uso previsto esteso
Materiale per termoformatura dentale e produzione di calchi con tecnica corone + ponti.

Indicazione
Drufofen H è particolarmente adatto per la produzione di pezzi di stampi rigidi/flessibili per la tecnica C + B e per la tecnica di sagome per provvisorii C + B. Drufofen H non si lega agli acrilati e brucia senza lasciare residui.

Contraindicationi

In caso di allergie a uno qualsiasi degli ingredienti non utilizzare Drufofen H. Il presente prodotto medico non presenta effetti collaterali indesiderati qualora sia lavorato e utilizzato in modo appropriato. Reazioni immunitarie (ad esempio allergie) o sensazioni sgradevoli localizzate non possono essere sostanzialmente escluse del tutto. In presenza di effetti collaterali indesiderati (anche in caso di dubbio), Vi preghiamo di darcene comunicazione, fornendo una descrizione precisa dei fenomeni concomitanti e dei sintomi. Provvederemo ad effettuare opportune verifiche.

Avvertenze

- Durante la lavorazione si raccomanda l'uso di un impianto di aspirazione, di una visiera/occhiali di protezione e di una mascherina.

Gravi incidenti

Tutti gli incidenti gravi inseriti in relazione al prodotto devono essere segnalati al produttore e all'autorità competente dello stato membro in cui risiede l'utente e/o il paziente.

Gruppo di pazienti target
Pazienti per i quali sono necessarie cure odontoiatriche.

Utenti destinatari
Personale formato in ambito dentale.

Dati tecnici
Scheda tecnica disponibile su richiesta.

Lavorazione

Prima dell'imbutitura, bagnare i modelli di gesso e isolari con un isolante a base di alginato (Isolat film). La piastra plastificata viene applicata all'oggetto con sotto vuoto o pressione.

La fase di raffreddamento sotto vuoto / pressione deve durare almeno quanto il rispettivo tempo di riscaldamento. È possibile eseguire lavori di rifinitura su Drufofen H con delle forbici. Per la politura dei tagli sono adatti in particolare mole flessibili (UltraTrim). La lavorazione è possibile anche mediante un adattatore a mano.

Per la realizzazione di sagome per provvisorii C + B, imbutire la pellicola sopra il modello di situazione e ritagliarla nell'area dei denti non levigati adiacenti all'area interessata. Dopo la preparazione, è possibile riposizionare nella bocca del paziente o su un modello di gesso la pellicola della sagoma. Il fissaggio esatto avviene tramite la dentatura restante.

Lo spazio vuoto risultato nell'area della preparazione viene riempito con una materia plastica provvisoria C + B (per es. Fixtemp) e rimesso in bocca / sul modello isolato. Per i successivi passaggi di lavorazione consultare le istruzioni per l'uso del rispettivo materiale plastico.

Disinfestazione
È possibile disinfezionare senza problemi l'apparecchio con tutti i materiali in commercio.

Contraindicação

Em caso de alergia a algum dos componentes, não se deve utilizar o produto. Não são esperados efeitos secundários pela utilização deste dispositivo médico se este for manuseado e utilizado de forma adequada. No entanto, não podem ser excluídos a partir da reações imunológicas (por ex. alergias) nem a sensação de desconforto local. Caso sintas efeitos secundários indesejados, mesmo em caso de dúvida, pedimos que nos descreva com a maior precisão possível as circunstâncias e os sintomas. Seguimos todas as indicações.

Graves acidentes

Todos os acidentes graves ocorridos resultantes do produto deverão ser comunicados ao fabricante e à autoridade competente do Estado-Membro onde o utilizador e/ou o paciente reside.

Grupo-alvo de pacientes

Pacientes que precisam de restauração dentária

Destinatários

Equipe de especialistas treinados na área odontológica

Dados técnicos

Ficha de dados técnicos, disponível sob consulta.

Condizioni di conservazione

Conservare a temperatura ambiente ovvero a 18–28 °C.

Smaltimento

Smaltimento del contenuto/del contenitore conformemente alle norme locali/regionali/nazionali/internazionali.

Processamento

Antes da termoforagem, os modelos de gesso devem ser borridos com água e isolados com um agente isolante à base de alginato (isolat film). A placa plastificada macia é moldada ao objeto por vácuo ou pressão. A fase de arrefecimento sob pressão/vácuo deve corresponder, pelo menos, ao tempo de aquecimento correspondente. O Drufofen H pode ser retificado com uma tesoura. Para alisar os cortes, pode utilizar rebolos flexíveis especiais (UltraTrim). Também é possível processar com um adaptador manual.

Condições de armazenamento

Armazenar em temperatura ambiente, 18–28 °C.

Eliminação

Eliminação do conteúdo/recipiente em conformidade com as disposições regionais/nacionais/nacionais/internacionais e em conformidade.

Para criar modelos para coroas e pontes provisórias, o filme é termoformado no modelo de estudo e recortado na área dos dentes adjacentes não polidos da zona a restaurar.

Depois da preparação, o modelo de filme pode ser reposicionado na boca do paciente ou no modelo de gesso. A fixação exata é feita através da dentição restante. A cavidade criada na área da preparação é preenchida com um compósito provisório para coroas e pontes (p. ex. Fixtemp) e resposta na boca/no modelo isolado. O processamento restante deve ser consultado no manual de instruções do compósito em questão.

E possivel

E possível desinfetar facilmente com todos os materials convencionais.

Instruções

- Durante a preparação recomenda-se a utilização de um sistema de ventilação e viseira de proteção/óculos, bem como uma máscara.

Acidentes graves

Todos os acidentes graves ocorridos resultantes do produto deverão ser comunicados ao fabricante e à autoridade competente do Estado-Membro onde o utilizador e/ou o paciente reside.

Número do lote/prazo de validade

Cada embalagem inclui o número de lote e o prazo de validade. Se tiver uma queixa sobre o produto, indique sempre o número de lote do produto. Não utilize o produto após expirado o prazo de validade.

Condições de armazenamento

Armazenar em temperatura ambiente, 18–28 °C.

Rx only

Eliminação do conteúdo/recipiente em conformidade com as disposições regionais/nacionais/nacionais/internacionais e em conformidade.

Glossar / Glossary / Glossaire / Glosario / Woorden-lijst / Glossario / Glossário

CE-Kennzeichnung / CE marking of conformity / Marquage CE de conformité / Marchamo CE de conformidad / EG-Conformiteits-markering / Marcatura di conformità CE / Marcação CE de conformidade

Temperaturbegrenzung / Temperature limitation / Limite de temperatura / Limitación de temperatura / Temperatur gelimiteerd / Limitazione di temperatura / Limitação de temperatura

Verwendbar bis / Use-by date / Date d'expiration / Fecha de caducidad / Te gebruiken tot / Data di scadenza / Data de validade

Hersteller / Manufacturer / Fabricant / Fabricante / Fabricant / Fabricante / Artikelnrumer / Catalogue number / Numéro de catalogue / Número de artículo / Artiklnummer / Numero d'articolo / Número do artigo

Chargennummer / Batch code / Numéro de lot / Número de lote / Batchcode / Número de lote / Número do lote

Medizinprodukt / Medical Device / Dispositivo médico / Producto sanitario / Medicis hulpmiddel / Dispositivo medico / Dispositivo médico

Gebrauchsanweisung beachten / Consult instructions for use / Consultez le mode d'emploi / Observar las indicaciones de uso / Gebruiksaanwijzing raadplegen / Observare le istruzioni per l'uso / Ver por favor as instruções de uso

Nicht wiederwenden / Do not re-use / Ne pas réutiliser / No reutilizar / Niet hergebruiken / Non riutilizzare / Não reutilizar

Trocken halten / Keep dry / Maintenir au sec / Mantener en lugar seco / Droog bewaren / Tenere all'asciutto / Manter seco

Verwendung nur durch Fachpersonal / Use only by professionals / Utilisation par du personnel spécialisé uniquement / Sólo podrá ser utilizado por personal especializado / Gebruik alleen door gekwalificeerd personeel / Utilizzo solo da parte di professionisti / Use apenas por pessoal qualificado

Drufofen H

Gebrauchsanweisung

Directions for use

Mode d'emploi

Instructies voor gebruik

Gebruiksaanwijzing

Istruzioni per l'uso

Instruções de uso



18°C 64°F

CE

X

Rx only

Dreve Design Rev. 110521-3656

Zweckbestimmung
Dentales Schienungsmaterial kurzzeit

Erweiterte Zweckbestimmung
Dentale Tiefziehfolie zur Herstellung von Gussformteilen für die K+B Technik.

Indikation
Drufofen H eignet sich speziell für die Herstellung von hart-flexible Gussformteile für die K + B Technik und für die Schablonentechnik bei K + B Provisorien. Drufofen H geht keine Verbindung mit Acrylat ein und verbrennt rückstandslos.

Kontraindikation
Bei Allergien gegen einen der Inhaltsstoffe darf Drufofen H nicht angewendet werden. Unerwünschte Nebenwirkungen dieses Medizinproduktes sind bei sachgerechter Verarbeitung und Anwendung nicht zu erwarten. Immunreaktionen (z. B. Allergien) oder örtliche Missempfindungen können jedoch prinzipiell nicht ausgeschlossen werden. Sollten Ihnen unerwünschte Nebenwirkungen – auch in Zweifelsfällen – bekannt werden, bitten wir in jedem Fall um Mitteilung unter möglichst genauer Beschreibung der Begleitumstände und Symptome. Wir gehen jedem Hinweis nach.

Patientenzielgruppe
Patienten, für die eine Zahnversorgung notwendig ist.

Vorgesehene Anwender
Ausbildetes Fachpersonal im Dentalbereich

Technische Daten
Technisches Datenblatt auf Anfrage erhältlich.

Ausarbeitung
Gipsmodelle sollten vor dem Tiefziehen gewässert und mit einem Isoliermittel auf Alginatebasis (Isolat film) isoliert werden. Durch Vakuum oder Druckeinwirkung wird die weich plastifizierte Platte an das Objekt angeformt. Die Abkühlphase unter Druck / Vakuum sollte mindestens den jeweiligen Aufheizzeit entsprechen. Drufofen H kann mit Scheren nachbearbeitet werden. Zum Glätten der Schnitte eignen sich speziell flexible Schleifscheiben (UltraTrimm). Auch eine Verarbeitung mit einem Handadapter ist möglich.

Das Produkt wurde für den Einsatz im Dentalbereich entwickelt und muss gemäß Gebrauchsinformation angewendet werden. Für Schäden, die sich aus anderweitiger Verwendung oder nicht sachgemäßer Anwendung ergeben, übernimmt der Hersteller keine Haftung. Darüber hinaus ist der Verwender verpflichtet, das Produkt eigenverantwortlich vor dessen Einsatz auf Eignung und Verwendungsmöglichkeit für die vorgesehenen Zwecke zu prüfen, besonders wenn diese Zwecke nicht in der Gebrauchsinformation stehen.

Zur Herstellung von Schablonen für K + B Provisorien wird die Folie auf dem Situationsmodell tiefgezogen und im Bereich der unbeschliffenen Nachbarzähne des zu versorgenden Bereiches ausgeschnitten. Nach der Präparation kann die Folienschablone im Munde des Patienten bzw. auf einem Gipsmodell repositioniert werden, die genaue Fixierung erfolgt über die Restbezahlung. Der im Bereich der Präparation entstandene Hohlraum wird mit einem provisorischen K + B Kunststoff (z. B. Fixtemp) gefüllt und in den Mund / auf das isolierte Modell zurückgesetzt. Die weitere Verarbeitung entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanleitung des jeweiligen Kunststoffmaterials.

Desinfektion
Eine Desinfektion ist mit allen handelsüblichen Materialien problemlos möglich.

Hinweise
• Während des Ausarbeitens wird das Verwenden einer Absauganlage und Schutzscheibe / Brille sowie ein Mundschutz empfohlen.

Schwerwiegende Vorfälle
Alle Zusammenhang mit dem Produkt aufgetretenen schwerwiegenden Vorfälle sind dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaats, in dem der Anwender und/oder Patient niedergelassen ist, zu melden.

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum
Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder Drufofen H Verpackung. Bei Beantragung des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Mindesthaltbarkeitsdatums.

Lagerungsbedingungen
Bei Raumtemperatur, d. h. 18–28 °C lagern.
Entsorgung
Entsorgung des Inhalts / des Behälters gemäß den örtlichen / regionalen nationalen / internationalen Vorschriften.

Before the thermo-forming process the plaster models should be watered and insulated with an insulating agent on alginate basis (Isolat film). By means of vacuum or pressure the plasterified plate is formed on the object. The cooling down phase under pressure / vacuum should at least correspond to the respective heating time. Drufofen H can be reworked by means of a scissors. For the smoothing of the incisions special flexible grinding wheels (UltraTrimm) are suitable. The processing with a hand adapter is also possible. For the production of templates for the c & b temporaries the blank is thermo-formed on the situation model and cut

Intended use
Dental splinting material short-term

Extended purpose
Dental thermoforming blank for the production of moulded parts for the crown and bridge technique.

Indication for use
Drufofen H is especially suitable for the production of hard-flexible cast form parts for the C + B technique and for the template technique at C + B temporaries. Drufofen H does not bond with acrylate and burns without residues.

Contraindication
A disinfection with all commercial materials is possible.

Note
• While working out on the material, it is recommended to use an exhaust system and protective glass or goggles as well as a face mask

Serious incidents
All serious incidents occurring in relation to the product shall be reported to the manufacturer and to the competent authority of the Member State in which the user and/or patient is settled.

Target patient group
Patients who need dental care

Intended users
Trained staff in dental field

Technical data
Technical datasheet available on request.

Processing

Before the thermo-forming process the plaster models should be watered and insulated with an insulating agent on alginate basis (Isolat film). By means of vacuum or pressure the plasterified plate is formed on the object. The cooling down phase under pressure / vacuum should at least correspond to the respective heating time. Drufofen H can be reworked by means of a scissors. For the smoothing of the incisions special flexible grinding wheels (UltraTrimm) are suitable. The processing with a hand adapter is also possible. For the production of templates for the c & b temporaries the blank is thermo-formed on the situation model and cut

in the areas of the ungrounded adjacent teeth which are located in the area which should be cared.

After the preparation the blank template can be repositioned in the patient's mouth resp. on the plaster model. The exact fixation is effected above the remaining teeth. The hollow space which results in the area of the preparation is filled with a temporary c & b resin (e. g. Fixtemp) and put back into the mouth / onto the insulated model. Please refer to the instruction of use of the corresponding resin materials for any further information regarding the processing.

Disinfection

A disinfection with all commercial materials is possible.

Contre-indication
Le produit ne doit pas être utilisé en cas d'allergie à un des composants. Lorsqu'il est correctement préparé et appliqué dans les conditions spécifiées, ce produit médical ne présente aucun effet secondaire. Bien qu'en principe des réactions de type immunitaire (par ex. allergies) ou des irritations locales ne se produisent pas, celles-ci ne sont néanmoins pas à exclure totalement. Si vous observez des effets secondaires indésirables – même dans des cas douteux – nous vous prions de nous en faire part dans tous les cas en décrivant les circonstances et les symptômes de la manière la plus détaillée possible. Nous considérons toutes les informations.

Serious incidents

Tous les incidents graves apparus en rapport avec le produit doivent être signalés au fabricant et aux autorités compétentes de l'état membre dans lequel se situent l'utilisateur et/ou le patient.

Lot number / Expiry date

The lot number and the expiry date are indicated on each Drufofen W packaging. In case of claims, please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after the expiry date.

Storage conditions
At room temperature, i. e. 18–28 °C.

Disposal
Disposal of contents/container in accordance with local/regional/international regulations.

Treatment

Les modèles en plâtre doivent être trempés dans l'eau avant le thermoformage et être isolés avec un agent isolant à base d'alginate (film Isolat). Grâce à l'action du vide ou de la pression, la plaque plastifiée est formée sur l'objet. La phase de refroidissement sous la pression / le vide doit correspondre au moins au temps de chauffage respectif. Drufofen H peut être retiré avec des ciseaux. Des disques abrasifs flexibles spéciaux sont adaptés au lissage des inci-

Usage prévu
Matériau pour contention dentaire à court terme

Utilisation prévue étendue
Feuille de thermoformage dentaire élastique dure pour la fabrication de parties de moules dans la technique C+B.

Indication

Drufofen H est particulièrement adapté pour la fabrication de parties de moules durs et flexibles pour la technique C+B et pour la technique de modèle lors de provisions C+B. Drufofen H ne se lie pas avec les acrylates et brûle sans résidus.

Note

Le produit ne doit pas être utilisé en cas d'allergie à un des composants. Lorsqu'il est correctement préparé et appliqué dans les conditions spécifiées, ce produit médical ne présente aucun effet secondaire. Bien qu'en principe des réactions de type immunitaire (par ex. allergies) ou des irritations locales ne se produisent pas, celles-ci ne sont néanmoins pas à exclure totalement. Si vous observez des effets secondaires indésirables – même dans des cas douteux – nous vous prions de nous en faire part dans tous les cas en décrivant les circonstances et les symptômes de la manière la plus détaillée possible. Nous considérons toutes les informations supplémentaires concernant le traitement.

Remarques

Pendant la préparation, il est recommandé d'utiliser un système d'aspiration et un écran / des lunettes de protection ainsi qu'un masque.

Incidents graves

Tous les incidents graves apparus en rapport avec le produit doivent être signalés au fabricant et aux autorités compétentes de l'état membre dans lequel se situent l'utilisateur et/ou le patient.

Groupe cible de patients

Les patients qui ont besoin d'une restauration dentaire.

Utilisateur visé

Personnel spécialisé formé dans le domaine dentaire.

Numéro de lot / date de péremption

Le numéro de lot et la date de péremption se trouvent sur chaque emballage Drufofen H. En cas de réclamations concernant le produit, veuillez toujours indiquer le numéro de lot du produit. N'utilisez plus le produit après l'expiration de la date de péremption.

Données techniques

Feuille de données technique disponible sur demande.

Traitement

Les modèles en plâtre doivent être trempés dans l'eau avant le thermoformage et être isolés avec un agent isolant à base d'alginate (film Isolat). Grâce à l'action du vide ou de la pression, la plaque plastifiée est formée sur l'objet.

La phase de refroidissement sous la pression / le vide doit correspondre au moins au temps de chauffage respectif.

Drufofen H peut être retiré avec des ciseaux. Des disques abrasifs flexibles spéciaux sont adaptés au lissage des inci-

dependence before using it subject to its purpose, especially in case the purpose is not mentioned in the instructions.

Le présent produit a été développé pour l'usage dentaire, il faut l'utiliser conformément à ce mode d'emploi. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages dus à un autre usage ou à une application non conforme. De plus, l'utilisateur s'engage à vérifier le présent produit, sous sa

sions (UltraTrimm). Le traitement avec un adaptateur à la main est également possible.

Pour la fabrication de modèles pour les provisoires C+B, la feuille est thermoformée sur le modèle de situation et coupée dans les zones de dents adjacentes brutes qui sont situées dans la zone à approvisionner.

Après la préparation, les modèles de feuille peuvent être repositionnés dans la bouche des patients ou sur le modèle en plâtre, le positionnement exacte a lieu sur les dents restantes.

La cavité qui résulte dans la zone de préparation est remplie avec une résine provisoire C+B (par exemple Fixtemp) et remise dans la bouche / sur le modèle isolé. Veillez vous référer aux instructions d'utilisation des matériaux correspondants en résine pour des informations supplémentaires concernant le traitement.

Désinfection

Une désinfection est possible avec tous les matériaux usuels.

Remarques

Pendant la préparation, il est recommandé d'utiliser un système d'aspiration et un écran / des lunettes de protection ainsi qu'un masque.

Grupo destinatario de pacientes

Pacientes que necesitan un tratamiento dental.

Usuarios previstos

Personal calificado formado en el ámbito dental.

Datos técnicos

Hoja de datos técnica disponible a petición.

Procesamiento

Los modelos de yeso deben enjuagarse con agua antes del termoformado y aislarse con un aislante con base de alginato (Isolat film). La plancha blanda plastificada se moldea junto al objeto por vacío o presión.

La fase de enfriamiento bajo presión / vacío debe corresponderse al menos con el correspondiente tiempo de calentamiento. Drufofen H puede tratarse posterior con tijeras. Para alisar los cortes, son aptos discos de lijado flexibles especiales (UltraTrimm). También es posible el procesamiento con un adaptador manual.

proper responsability, avant son utilisation quant à ses aptitudes et applications aux fins prévues, notamment si elles ne sont pas nommées dans ce mode d'emploi.

El producto ha sido desarrollado para el uso en el sector dental y debe aplicarse en conformidad con la información de uso. El fabricante no asume responsabilidad alguna por usos diferentes o no conformes a lo previsto. Asimismo, el usuario está obligado a comprobar bajo su propia respon-

Uso previsto
Material de férulas dentales a corto plazo.

Uso previsto
Lámina de termoformado dental para la fabricación de piezas moldeadas en la tecnología de C+P.

Indicación

Drufofen H resulta especialmente apto para la fabricación de piezas de moldeo por fundición para la técnica de coronas y puentes y para la técnica de plantillas para coronas y puentes provisarios. Drufofen H no conforma ninguna unión con acrilato y su combustión no deja restos.

Desinfección

Es posible una desinfección sin problemas con todos los materiales convencionales

Indicaciones

• Durante los trabajos, se recomienda utilizar un equipo de aspiración, así como una pantalla protectora/gafas y mascarilla.

Incidentes graves

Todos los incidentes graves que se produzcan en relación con el producto deberán comunicarse al fabricante y a la autoridad competente del Estado miembro en el que este establecido el usuario o paciente.

Número de lote / fecha de caducidad

El número de lote y la fecha de caducidad se encuentran en todos los envases de Drufofen H. En caso de reclamaciones del producto, indique siempre el número de lote del mismo. No utilice el producto una vez pasada la fecha de caducidad.

Condiciones de conservación

Guardar a temperatura ambiente, es decir, entre 18–28 °C.

Desechamiento

Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

sabilidad que el producto sea apto y pueda usarse para los fines previstos, en especial si estos fines no aparecen indicados en la información de uso.