

PCU vario 160

Engineered by Dreve



Excellence in Post Curing

Laborgerät auf LED-Basis zur Aushärtung von 3D-gedruckten Bauteilen. Sicherstellung von Mechanik und Biokompatibilität durch effektive Tiefenhardtung. Die PCU vario bietet sowohl die Möglichkeit einer Vakuumatmosphäre als auch die Option der Aushärtung unter Stickstoff. Die biokompatible Aushärtung ohne Inhibierungsschicht kann gewährleistet werden.

Features

- + Biokompatible Aushärtung ohne Inhibierungsschicht
- + Modernes, modulares System mit bis zu drei Polymerisationskammern
- + Nur ein Bedienmodul erforderlich
- + Langlebige LEDs
- + Einfach zu kalibrieren
- + Sehr homogene Intensitätsverteilung
- + Beidseitige Beleuchtung von oben und unten
- + 30 frei programmierbare Speicherplätze
- + Logging und Monitoring der Prozessparameter
- + Tray mit Safe-Close-Funktion für eine hermetische Abdichtung der Nachhärtekammer (Vakuum / unter Stickstoff-Atmosphäre)
- + Einzigartiges Design: Dreve Red & Stone Grey



Typ	Lichtpolymerisationsgerät
Leistung	1000 W
Gewicht	45 kg
LED-Wellenlänge	405 nm
Lichtintensität	max. 100 mW/cm ² pro Seite
Vol. Aushärtekammer	120 x 480 x 290 mm ³ (H x B x T)
Nutzbare Volumen	80 x 420 x 270 mm ³ (H x B x T)
Geräteabmessungen	240 x 660 x 383 mm ³ (H x B x T)
Aushärteumgebung	Stickstoff, Umgebungsluft, Vakuum

