

# Neuerscheinungen 2025

FotoDent® TryIn / Phrozen Sonic LS+ / PCU vario 40



## FotoDent® TryIn 385 nm/405 nm

Lichthärtender Kunststoff für dentale Prothesenbasen zur Funktionseinprobe vor Eingliederung der finalen Zahnprothese, um Funktion, Passung, Okklusion, Phonetik und Ästhetik im Mund des Patienten zu beurteilen. Das Druckergebnis besticht durch natürliche Transluzenz.

Erhältlich in den USA und Kanada.



## Phrozen Sonic LS+

Der Phrozen LS+ setzt neue Maßstäbe für den Einsatz im Labor. Durch die 385 nm-LED-Lichtquelle, kombiniert mit einer großen Bauplattform von 209 x 133 mm<sup>2</sup>, lassen sich alle dentalen Applikationen präzise und in hoher Geschwindigkeit produzieren. Das hochwertige Vollmetallgehäuse, edle Glasfronten und ein beleuchteter Bauraum mit Kamera sorgen jederzeit für ein angenehmes Handling des Geräts.

## PCU vario 40

Die PCU vario 40 ist das neue High-End-Nachhärtegerät von Dreve. Der Einsatz von drei Wellenlängen und hoher Lichtintensität sorgt für schnelle und biokompatible Nachhärteprozesse. Dank der Stickstoffatmosphäre, der gleichmäßigen Lichtverteilung in der Kammer und der Möglichkeit, bis zu drei Nachhärtekammern mit einer Steuereinheit zu verbinden, laufen die Prozesse effizient ab – und das bei minimalem Platzbedarf.



# Für alle, die einfach drucken wollen: Der digitale Prozess „Qualified by Dreve“



## Slicer Umwandlung in druckfähige Datei

Mit Hilfe der Dreve-eigenen Slicing-Software „Elements“ wird aus einer STL-Datei eine für den Drucker lesbare Datei erzeugt. Der Upload zum Drucker ist direkt und unkompliziert möglich.



## Druckprofile Der Material-„Steckbrief“

Das Druckprofil enthält alle notwendigen Parameter, zum Beispiel die Belichtungszeiten, um ein Harz auf einem bestimmten Druckertyp verarbeiten zu können. Alle Druckprofile wurden von der firmeneigenen Prozesstechnik aufwendig erarbeitet und präzise eingestellt. Je Material stehen mehrere Profile zur Verfügung – abgestimmt auf jede Applikation.



## Materialien FotoDent®

Mit der FotoDent® Produktwelt erhalten Sie eine breite Materialvielfalt an maßgeschneiderten 3D-Druck Kunststoffen für jeden dentalen Bedarf.



## Drucker Phrozen Sonic CS+

Die in Unna kalibrierten Geräte mit fest definierten Werkseinstellungen setzen alle Einstellungen optimal um. Die Bauplattform aus Edelstahl ermöglicht ein hohes Druckvolumen bei gleichzeitig niedrigen Anschaffungs- und Unterhaltskosten.



## Reinigung FotoWash

Die Wascheinheit entfernt effektiv überschüssiges Harz, das nach dem Druckprozess an den gedruckten Bauteilen haftet.



## Nachhärtung PCU vario 160

Entscheidend für das perfekte Ergebnis: ein leistungsstarkes Lichthärtegerät! Für den validierten Prozess müssen die Bauteile nach der Reinigung nachgehärtet werden, damit die finalen Materialeigenschaften erzielt werden können.

**DreveCONNECT – Schon angemeldet?**  
Inspiration & Austausch – Ihre Community für 3D-Druck! [www.connect.dreve.de](http://www.connect.dreve.de)



Dreve Dentamid GmbH  
Max-Planck-Straße 31  
59423 Unna/Germany

Telefon +49 2303 8807-40  
E-Mail [dentamid@dreve.de](mailto:dentamid@dreve.de)  
Internet [dentamid.dreve.de](http://dentamid.dreve.de)



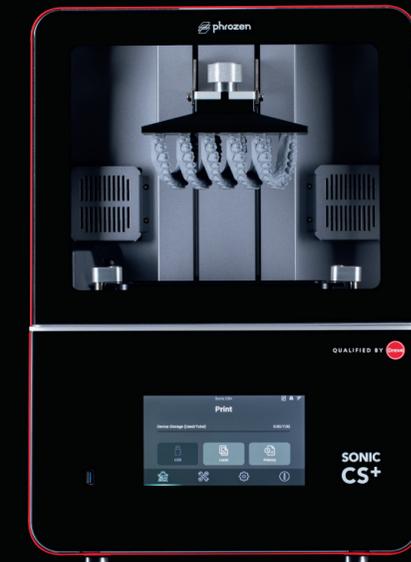
# You print it

## 3D HOT NEWS – IDS 2025



Die Lösung von Dreve für alle, die einfach drucken wollen:  
Unser digitaler Workflow bietet den regulatorisch abgesicherten Prozess von der Aufbereitung der Daten, bis hin zum fertigen Bauteil für Ihre Anwendung.

[phrozen.dreve.de](http://phrozen.dreve.de)



# Materialien

FotoDent®



## FotoDent® tray2 385 nm/405 nm



Optimierter, biokompatibler Kunststoff zur Fabrikation dentaler, individueller Abformlöffel. Hohe Reaktivität bei geringer Viskosität. Vereinfachte Reinigung und verbesserte mechanische Eigenschaften. Zweifach schnellere Druckzeiten, Schichtdicken von 300 µm möglich. Die fertigen Abformlöffel weisen eine homogene Oberfläche auf, was die manuelle Nacharbeit deutlich reduziert.



## FotoDent® model3 385 nm/405 nm



FotoDent® model3 ist die neueste Variante der Dentalmodellpalette. Verarbeitbar auf allen gängigen DLP- und LCD-Drucksystemen. Das gedruckte Dentalmodell lässt sich nach der Herstellung einfach mit Wasser reinigen und besticht durch eine hohe Zeichnungsgenauigkeit. Erhältlich in grau und beige-opak.



## FotoDent® biobased model 385 nm/405 nm



Lichthärtender Modellkunststoff, der zu 50 Prozent aus nachwachsenden Rohstoffen besteht. Die Materialeigenschaften sind natürlich optimal auf die Modellproduktion (auch im Alignerworkflow) abgestimmt. FotoDent® biobased model lässt sich mit FotoClean reinigen.



## FotoDent® guide 385 nm oder 405 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Fertigung dentaler Bohrschablonen. Aus FotoDent® guide gefertigte Schablonen sind formstabil und biokompatibel. Erhältlich in farblos-transparent (385 nm) und blau-transparent (405 nm).



## FotoDent® denture 385 nm/405 nm

Lichthärtender Kunststoff für die Produktion dentaler Prothesenbasen. Die Nutzung des Harzes ermöglicht akkurate Ergebnisse bei größtmöglicher Dimensionsstabilität. FotoDent® denture ist frei von MMA und farbstabil.



## FotoDent® insulant

Isoliermittel für 3D-gedruckte Kunststoffmodelle bei der Verarbeitung von Autopolymerisaten. Optimale Isolierung für das Streuverfahren im KFO-Bereich oder zur Herstellung von Prothesen, wie z. B. aus Castdon.

# Drucker

Phrozen Sonic CS+ – Qualified by Dreve



## Phrozen Sonic CS+

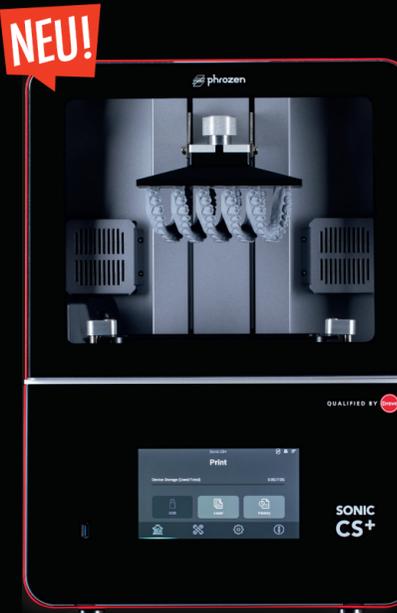
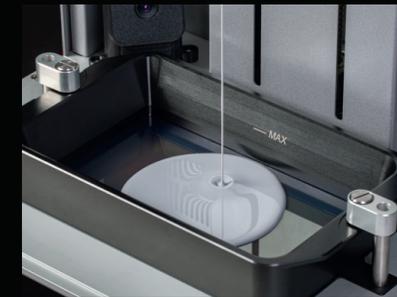
Kompakter LCD-Tischdrucker mit 22 µm Auflösung und neuartiger 385 nm-LED-Lichtquelle mit hoher Lichtintensität für schnelle Bauzeiten. Das hochwertig verarbeitete Vollmetallgehäuse und ein verbessertes Wannens- und Plattform-Handling machen den Phrozen Sonic CS+ zum userfreundlichen 3D-Drucker für alle dentalen Anwendungen.

### Qualified by Dreve

- + Bauplattform mit optimalen Haftungseigenschaften
- + Angepasste Software mit präzise eingestellten Druckprofilen
- + Umfassender Service und Support von unseren Experten
- + Dreve ElementS Slicer und optimierte Druckprofile für Top-Ergebnisse

### Features

- + Bauvolumen Standard: 74 × 168 × 185 mm<sup>3</sup>  
Bauvolumen Mini: 75 × 75 × 185 mm<sup>3</sup>
- + Einfacher Austausch von Bauteilen wie z. B. der Wannensfolie
- + 22 µm Druckpräzision
- + Hohe Lichtintensität für geringe Bauzeiten
- + W-LAN, LAN- und USB-Anbindung
- + Webbasierte Steuerung und Überwachung
- + Touchscreen, intuitiv zu bedienende Software
- + Wartungsarm
- + Technischer Service by Dreve
- + Inklusive: Bauplattform, Vats, USB-Stick, Spachtel, Trichter und Slicing Software Dreve ElementS



# Reinigung / Nachhärtung

FotoWash / PCU vario 160

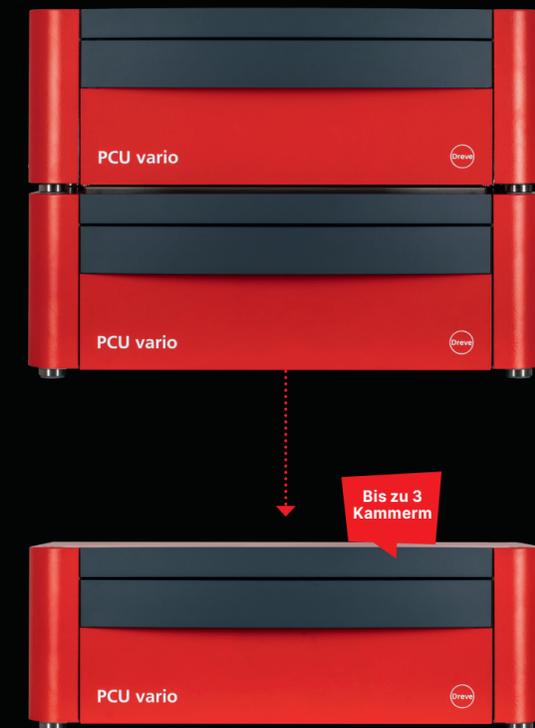


## FotoWash – Qualified by Dreve

Reinigungseinheit für 3D-gedruckte Bauteile nach dem Druckprozess. Gerät mit Magnetrührertechnik und automatischem Transfer zwischen den beiden Reinigungsbehältern. Über den Touchscreen können verschiedene Reinigungsprogramme gewählt und angelegt werden. Die Plattform des Sonic CS+ kann direkt in das Gerät eingehängt und gemeinsam mit den anhaftenden Bauteilen gereinigt werden.

### Features

- + Abgestimmte Reinigungsprofile für alle FotoDent®-Materialien
- + Optimale Ergänzung für den Sonic CS+
- + Automatischer Transfer zwischen Vor- und Nachreinigung
- + Technischer Service by Dreve



## PCU vario 160

Laborgerät auf LED-Basis zur Aushärtung von 3D-gedruckten Bauteilen. Sicherstellung von Mechanik und Biokompatibilität durch effektive Tiefenhärtung. Die PCU vario 160 bietet sowohl die Möglichkeit einer Vakuumatmosphäre als auch die Option der Aushärtung unter Stickstoff. Die biokompatible Aushärtung ohne Inhibierungsschicht kann gewährleistet werden.

### Features

- + Modularer Aufbau mit bis zu 3 Nachhärtemodulen und nur einem Bedienmodul
- + Offenes System mit 30 frei programmierbaren Speicherplätzen
- + Logging und Monitoring der Prozessparameter
- + Stickstoff- und Vakuumatmosphäre möglich